



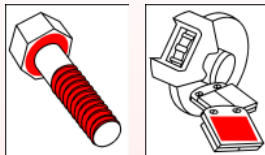
# OKS 245 – INFORMACIÓN DE PRODUCTO

## CAMPOS DE APLICACIÓN:

Lubricación de conexiones roscadas expuestas a altas temperaturas en servicio e influencias corrosivas. p.ej. en motores de combustión, rosca en accesorios de tubería, juntas y accesorios en líneas de vapor sobrecalentado, tuberías de escape y conexiones atornilladas en cámaras de combustión, tuercas de montaje de gas y quemadores de combustible. Evita el soldado, agarre o herrumbre debida a altas temperaturas o largas operaciones. Permite una óptima relación de torque de apriete para una dada pre-tensión y permite el desmantelamiento sin destrucción.

## OKS 245

Pasta de cobre con alta protección a la corrosión



## VENTAJAS Y BENEFICIOS

Excelente para evitar el agarre de las roscas expuestas a altas temperaturas, ambientes corrosivos y humedad. Altamente efectiva debido al alto nivel de presión de absorción. Excelente protección a corrosión. Absolutamente resistente a agua fresca o de mar. Extrema adhesión superficial. Libre de plomo.

## APLICACIÓN:

Para un óptimo efecto limpie exhaustivamente los puntos de lubricación mecánicamente y luego con p.ej. OKS 2611. Use cepillo, espátula o similar para aplicar una cantidad suficiente de pasta al tornillo y a la rosca en forma pareja. La pasta protege de la penetración de salpicaduras y condensación. No usar la pasta como grasa. No mezclar con lubricantes incompatibles.

Para preguntas adicionales, consulte a nuestro Departamento Técnico.

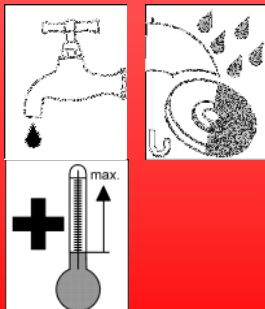
## ENVASES (Nº de Artículo)

- Pote de 1 kg (00245034)
- Balde de 20 kg
- Balde de 5 kg (00245050)
- Balde de 25 kg (00245062)

## DATOS TÉCNICOS

	NORMA	CONDICIONES	UNIDAD	VALORES
<b>ACEITE BASE</b>				
Tipo				Ac. parcialmente sintético
Punto inflam.	DIN ISO 2592	>79	°C	>200
<b>DATOS DE APLICACIÓN</b>				
Densidad	DIN EN ISO 3838	+20°C	g/cm <sup>3</sup>	1,0
Color				Cobre
<b>TEMPERATURAS DE SERVICIO</b>				
Mínima			°C	-30
Máxima			°C	+1100
<b>ESPELANTE</b>				
Tipo				Hidroiestea rato de Litio
Penet s/trabajar	DIN ISO 2137	Sin trabajar	0,1mm	230-270
<b>ADITIVOS</b>				
Solidos Lubric				Cobre
Tamaño Particula	DIN 51832		µm	<50
Aditivos				Protector de corrosión
<b>TEST DE DESGASTE Y CORROSIÓN</b>				
VBT-C. sold.	DIN 51 350-4	Cuatro bolas	N	2600
VKA - desgaste	DIN 51 350-5	1.420 U/min/1 h/800 N	mm	0,4
Press-Fit	E DIN 51 833			0,12
Fricción en rosca	DIN EN ISO 16047	Tornillo: ISO 4017M10x55-8.8 plano Tuerca: ISO 4032 M10-10plano		0,15
Torque de aflojar	DIN 267-27	Plano,400 °C/100h	Nm	<2,8 x torque de apriete
SKF-EMCOR	DIN 51 802		Corr grado1-5	0 y 1
Salt spray	DIN 50 021	50µm	h	>500

- Fecha:E-04.1/05



Los datos presentados en este folleto son el resultado de pruebas y experiencias intensivas y cumplen con los standards de Ingeniería actuales. Dada la diversidad de posibilidades de aplicación y la variedad de las situaciones técnicas en la realidad, estos datos solo pueden tomarse como recomendaciones generales para la más ventajosa utilización del producto y no son transferibles a cada caso particular arbitrariamente. Por esta razón esta información no compromete a nuestra compañía en ninguna forma. Recomendamos llevar a cabo tests para cada aplicación particular, antes de adoptarlo.