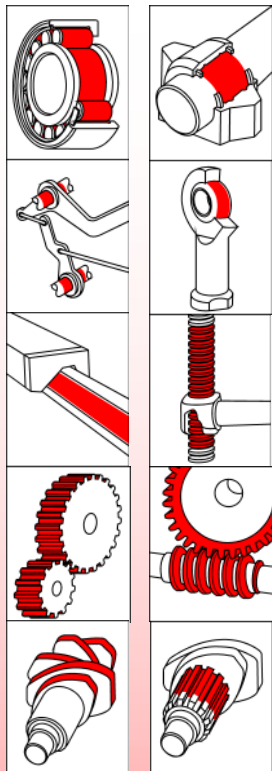




## OKS 400 – INFORMACIÓN DE PRODUCTO

### OKS 400

Grasa multipropósito de alta performance con MoS2



### CAMPOS DE APLICACIÓN:

Lubricación de partes sujetas a altos niveles de stress como cojinetes planos y antifricción, husos roscados, y guías.

### VENTAJAS Y BENEFICIOS:

Muy conveniente como grasa especial para puntos sometidos a alto stress. Altamente efectiva debido a la optima combinación de componentes. Ahorro por el mantenimiento decreciente y el costo de lubricante; pocas paradas y reparaciones por el desgaste reducido.

### APLICACIÓN:

Para un óptimo efecto limpie exhaustivamente los puntos de lubricación con p.ej. OKS2610/2611. Antes del llenado inicial remueva el agente protector de corrosión. Asegúrese. Para los de bajo d.n(<50.000) llene completamente. Observe las instrucciones del fabricante. Relubrique con pistola grasera en los nipples o con sistema automático. Los intervalos de relubricación se definirán en función de las condiciones de servicio. Remueva en lo posible la grasa vieja, especialmente en intervalos de relubricación largos. No mezclar con lubricantes incompatibles.

Para preguntas adicionales, consulte a nuestro Departamento Técnico.

### ENVASES(Nº de Artículo)

- Tubo de 100g (00400012)
- Balde de 20 kg
- Cartucho de 400 g (00400019)
- Balde de 25 kg (00400062)
- Pote de 1 kg (00400034)
- Tambor de 180 kg (00400070)
- Balde de 5 kg (00400050)

### DATOS TÉCNICOS

	NORMA	CONDICIONES	UNIDAD	VALORES
Clasificación	DIN 51 502	DIN 51 825		KPF2K-30
<b>ACEITE BASE</b>				
Tipo				Ac. mineral
Viscosidad	DIN 51 562-1	40°C	mm <sup>2</sup> /s	100
	DIN 51 562-1	100°C	mm <sup>2</sup> /s	9
Punto de inflam	DIN ISO 2592	>79	°C	220
<b>DATOS DE APLICACIÓN</b>				
Densidad	DIN EN ISO 3838	+20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,93
Color				Negro
<b>TEMPERATURAS DE SERVICIO</b>				
Mínima	DIN 51805	<1.400 hPa	°C	-30
Máxima	DIN 51821-2	F <sub>50</sub> (A/1500/600), 100h	°C	+120
Factor DN			mm min	350.000
Resist al Agua	DIN 51 807-1	+90°C	Grado 1-3	1-90
<b>ESPELANTE</b>				
Tipo				Jabón de Calcio/ litio
Consistencia	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI	2
Penetración trabajada	DIN ISO 2137	60 Golpes dobles	0,1mm	265-295
Punto de goteo	DIN ISO 2176		°C	180
<b>ADITIVOS</b>				
Lufr Sólidos			Tipo	MoS2
Aditivos				EP
<b>TEST DE DESGASTE Y CORROSIÓN</b>				
VBT-C. sold.	DIN 51 350-4	Cuatro bolas	N	3600
Timken	SEB 181 302	43lbs	mg	<5
SKF EMCOR	DIN 51802		Grad 1-5	0 y 0
SKF-R2F Test A	DIN 51 806	2500 min-1, 20 d, °C		Pasa
SKF-R2F	DIN 51 806	1500 min-1, 20 d, 120°C		Pasa

Versión E-04.1/05



Los datos presentados en este folleto son el resultado de pruebas y experiencias intensivas y cumplen con los standards de Ingeniería actuales. Dada la diversidad de posibilidades de aplicación y la variedad de las situaciones técnicas en la realidad, estos datos solo pueden tomarse como recomendaciones generales para la más ventajosa utilización del producto y no son transferibles a cada caso particular arbitrariamente. Por esta razón esta información no compromete a nuestra compañía en ninguna forma. Recomendamos llevar a cabo tests para cada aplicación particular, antes de adoptarlo.