



# OKS 475 – INFORMACIÓN DE PRODUCTO

## CAMPOS DE APLICACIÓN:

Lubricación de cojinetes planos y antifricción con tolerancias estrictas y alta velocidad, en maquinaria de la industria alimenticia operando aun a bajas temperaturas; también para rulemanes con bajo torque de arranque. Sellado de partes deslizantes con huelgos estrechos como vástagos de canillas, pistones dosificadores, válvulas, etc. También para mantenimiento de componentes plásticos y de goma, evitando endurecimiento y mejorando el deslizamiento sobre superficies metálicas.

## VENTAJAS Y BENEFICIOS:

Adecuada como una grasa lubricante de largo plazo para los puntos de apoyo expuestos a altas y bajas temperaturas. Resistente a todos los alcalinos, ácidos y productos de limpieza desinfectantes. Higiénicamente inocua como se define en el art. 21, párr. 1 de los productos alimenticios y la Ley de Productos Esenciales(LGA). Registrado por la NSF en la categoría dentro de H2 el número 137708 para la aplicación en la industria alimentaria donde no haya posibilidad de contacto con los alimentos.

## APLICACIÓN:

Para un óptimo efecto limpie exhaustivamente los puntos de lubricación con p.ej. OKS 2611. Antes del llenado inicial remueva el agente protector de corrosión. Asegúrese que todas las áreas funcionales reciban grasa. Para rodamientos normales llene 1/3 de la capacidad; para los de alta velocidad (d.n>400.000) 1/4 de la capacidad. Para los de bajo d.n(<50.000) llene completamente. Observe las instrucciones del fabricante. Relubrique con pistola grasera en los nipples o con sistema automático. Los intervalos de relubricación se definirán en función de las condiciones de servicio. Remueva en lo posible la grasa vieja, especialmente en intervalos de relubricación largos. No mezclar con otros lubricantes incompatibles.

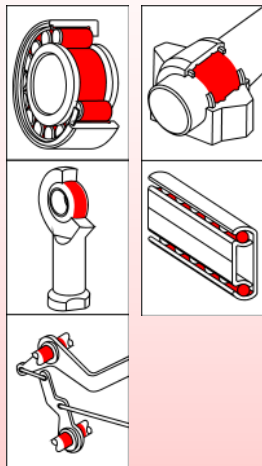
Para preguntas adicionales, consulte a nuestro Departamento Técnico.

## ENVASES(Nº de Artículo)

- Lata de 1Kg
- Pote de 5kg
- Balde de 25kg



**OKS 475**  
**Grasa para bajas temperaturas y altas revoluciones (también para la Industria Alimenticia)**



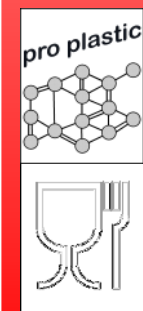
## DATOS TÉCNICOS

	NORMA	CONDICIONES	UNIDAD	VALORES
Clasificación	DIN 51 502	DIN 51825		KFHC2K-60
<b>ACEITE BASE</b>				
Tipo				PAO
Viscosidad	DIN 51 562-1	40°C 100°C	mm/s <sup>2</sup> mm/s <sup>2</sup>	30 11,5
Índice de viscosidad	DIN ISO 2909		°C	135
<b>ESPELANTE</b>				
Tipo				Jabón de litio
Consistencia	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI	2
Penetración	DIN ISO 2137	60 golpes dobles	0.1 mm	265-295
Separación de aceite		30h/100°C	% del peso	< 5
Presión de flujo	DIN 51 805	+20°C	Mbar	< 125
Punto Goteo	DIN ISO 2176		°C	> 185
Resistencia a la oxidación	DIN 51 808	100h/100°C	bar	< 0,2
<b>DATOS DE APLICACIÓN</b>				
Color				Beige
Resist. al agua	DIN 51807	+90°C	Grad 1-3	1-90
Factor D.N			mm min	1.000.000
SKFEMCOR	DIN 51 802	7 d/ agua destilada	Grad. De corro. 1-5	0 y 0
VKA- Carga de sold.	DIN 51 350-4		N	2.000
<b>TEMPERATURAS DE SERVICIO</b>				
Mínima	DIN 51 805	<1.400 hPa		-60
Máxima			°C	120

## APROBACIONES/ESPECIFICACIONES

Industria Alimenticia : Acc. §31, Par. 1. LMBG  
NSF H2 reg.-no. 137708

Fecha: E-08.1/06



Los datos presentados en este folleto son el resultado de pruebas y experiencias intensivas y cumplen con los standards de Ingeniería actuales. Dada la diversidad de posibilidades de aplicación y la variedad de las situaciones técnicas en la realidad, estos datos solo pueden tomarse como recomendaciones generales para la más ventajosa utilización del producto y no son transferibles a cada caso particular arbitrariamente. Por esta razón esta información no compromete a nuestra compañía en ninguna forma. Recomendamos llevar a cabo tests para cada aplicación particular, antes de adoptarlo.