

LA HISTORIA TÉCNICA SIN FIN:

Conozca sus Lubricantes Especiales---2

En este número analizaremos las dispersiones líquidas de MoS₂ más modernas, desarrolladas por OKS y ampliamente usadas en diversas aplicaciones en la Industria: OKS 300-OKS A7-OKS 310

OKS 300- DISPERSIÓN DE MoS₂ EN ACEITE

Suspensión coloidal de polvo MoS₂ ultrafino de alta pureza con aditivos que aumentan la eficacia de los aceites minerales.

Aditivo de Lubricación

Para aceites lubricantes en cojinetes planos y antifricción, aumenta el efecto lubricante y las propiedades E.P. de todo tipo de aceites lubricantes. Previene sobrecalentamiento.

Aditivo aceite de engranaje

Previene daños en engranajes, detiene la corrosión puntual. Recomendado para sinfines o engranajes hipoidales donde hay fricción deslizante.

Aditivo de motor y diferencial

Reduce el desgaste e incrementa la capacidad operativa disminuye el ruido y facilita el rodaje.

Aditivo aceite de maquinado

En operaciones no de corte (agujereado, estirado) y de corte para incrementar la velocidad de trabajo y prolongar la vida de las herramientas.

Modo de Adición

a aceites, 5% en volumen. Hasta 10% para muy alta exigencia; 2% es suficiente para sistemas circulantes. En caso de peligro de sobrecalentamiento puede usarse puro. También en roscado.



Aditivo Lubricante con MoS₂
para aceites de MOTOR

- 7 Ventajas:** Reduce:
- hasta 30% el consumo de aceite.
 - hasta 5% el consumo de Nafta.
 - hasta 50% el desgaste del motor.
 - la fricción interna del motor.
 - la temperatura de marcha.
 - el desgaste del arranque en frío.
 - las roturas por pérdida de aceite.

Uso: agregar al aceite del motor el contenido del envase hasta cinco litros.
-Concentrado estabilizado con aditivo inteligente MoX-Activo que trabaja en sinergia con el MoS₂ (Disulfuro de Molibdeno) tradicional para una performance superior. Pasa los mas finos filtros. Compatible con aceites de motor.

OKS 310- DISPERSIÓN DE MoS₂ (ALTA TEMPERATURA)

LUBRICACIÓN LÍQUIDA: De cojinetes planos y antifricción, cadenas, juntas o guías deslizantes a elevadas temperaturas; para conveyors sometidos a calor de radiación, en cabinas de pintura, plantas de combustión y secado de industria cerámica, p.ej. de ladrillos, vidrio, o fundiciones, plantas metalúrgicas, molinos, rejas transportadoras en equipos para fuego, etc.

LUBRICACIÓN SECA: A temperaturas superiores a +200°C; el vehículo sintético evapora libre de olores y residuos dejando una película sólida.

PLÁSTICOS Y GOMA: Lubricación a temperatura normal, de materiales que no son resistentes a aceites minerales, ya que el vehículo es sintético.

No se pierda en el próximo número, la continuación de esta historia técnica sin fin! Colecciónela! Envíenos sus comentarios, inquietudes, etc. a:

EDITOR OKS : C.C.Nº 23- (1712)-CASTELAR-PCIA.B.AIRES-ARGENTINA : info@luboks.com.ar

EDITORIAL

Estimados lectores:

Como ya hemos dicho, en los números anteriores nos hemos dedicado a cubrir los fundamentos de la Tribología y la Ingeniería de la lubricación, la protección contra la corrosión y otros tópicos relacionados con métodos de lubricación apropiados incluyendo el almacenaje y el uso.

En los números actuales nos dedicamos a conocer más acerca de los lubricantes especiales y su utilización en varias aplicaciones críticas donde los lubricantes convencionales no trabajan adecuadamente. Para ello re-inauguramos la sección: Conozca sus Lubricantes Especiales, abordando hoy los lubricantes líquidos con MoS₂ OKS 300-OKS A7 y OKS 310.

El Profesor nos presenta un listado de los lubricantes OKS con aprobación alimenticia NSF.

El Reportero menciona nuevos casos de aplicación de diversas dispersiones líquidas a manera de ejemplos.

Continuaremos con el tema líquidos en nuestro próximo número.

El Editor

Nota:

Recordamos que a partir de ahora nuestra publicación Novedades se publica en nuestra página web:

www.luboks.com.ar por lo que sólo imprimiremos ejemplares en forma aleatoria para nuestros lectores no habituales.

¿SABÍA UD...

Que por cada 15°C de incremento en la temperatura de operación de un rodamiento la vida útil de su grasa se reduce a la mitad?

El Rincón del Profesor:

LUBRICANTES **OKS** CON APROBACIÓN NSF:

PRODUCTO OKS	Nº REGISTRO	CATEGORÍA
OKS 1110	124381	H1
OKS 1361	129481	H1
OKS 250	131379	H2
OKS 252	135748	H1
OKS 2650	129003	A1
OKS 370	124382	H1
OKS 371	124384	H1
OKS 3720	129961	H1
OKS 3730	129963	H1
OKS 3740	135754	H1
OKS 3750	124383	H1
OKS 3751	124801	H1
OKS 3760	129964	H1
OKS 3770	129962	H1
OKS 3780	136036	H1
OKS 3790	128470	H1
OKS 387	126583	H1
OKS4220	124380	H1
OKS 470	137707	H2
OKS 472	135749	H1
OKS 475	137708	H2
OKS 476	137619	H1
OKS 477	135750	H1
OKS 478	129960	H1
OKS 479	135675	H1
OKS 536	130416	H2



El Reportero:

CASOS DE APLICACIÓN-

OKS 300

Engranajes caja cerrada en el montaje de un bambury

Fueron montados en un traslado de una fábrica de goma. Debido a que era un equipo de gran potencia y tamaño cada engranaje estaba sumergido en un carter de unos 120lt de capacidad y además algo gastado. Se llenó dicho cárter con un aceite de engranajes ISO 320 y para bajar la fricción, el desgaste, y el ruido se aditivó con un 5% de OKS 300. Se obtuvo así un funcionamiento suave a la par que se pudo medir una importante reducción del ruido y del consumo de energía.

OKS 310

Cadenas y Guías en un horno de combustión de residuos

Fueron lubricadas con OKS 230 pasta alta temperatura. Para mantener la lubricación fluida se adicionó el lubricante sintético OKS 310. El conjunto permitió una lubricación eficiente hasta un entorno de 200°C y una mayor vida útil de los componentes mecánicos involucrados evitando además paradas que antes eran obligatorias.

