



# OKS 424 – INFORMACIÓN DE PRODUCTO

**OKS 424**  
**Grasa sintética alta temperatura**

## CAMPOS DE APLICACIÓN:

Lubricación de cojinetes y rulemanes a elevadas temperaturas en condiciones de ambiente corrosivo y para toda velocidad de deslizamiento permisible para grasa como sistemas de horno y de secado, lechos de enfriamiento, conveyors, ventiladores de aire caliente, motores eléctricos especiales, ventiladores de gases de escape para medios agresivos o rulemanes de calandras.

## VENTAJAS Y BENEFICIOS:

Especialmente adecuado para operación en condiciones de corrosión, con altas temperaturas, y alta presión y cargas de impacto. Económico debido a su formula optimizada. Facilita reducción de desgaste, decrecimiento en los tiempos de falla y aumento de la lubricación larga vida aun en presencia de agua. Retiene su consistencia sin formar depósitos duros. Si se excede la temperatura de operación forma mínimos residuos. La relubricación normal es suficiente.

## APLICACIÓN:

Para un óptimo efecto limpie exhaustivamente los puntos de lubricación con p.ej. OKS 2610/2611. Antes del llenado inicial remueva el agente protector de corrosión. Asegúrese que todas las áreas funcionales reciban grasa. Para rodamientos normales llene 1/3 de la capacidad; para los de alta velocidad (d.n>400.000) 1/4 de la capacidad. Para los de bajo d.n. (<50.000) llene completamente. Observe las instrucciones del fabricante. Relubrique con pistola graseras en los nipples o con sistema automático. Los intervalos de relubricación se definirán en función de las condiciones de servicio. Remueva en lo posible la grasa vieja, especialmente en intervalos de relubricación largos. No mezclar con lubricantes incompatibles.

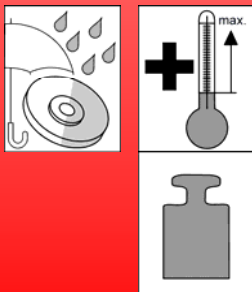
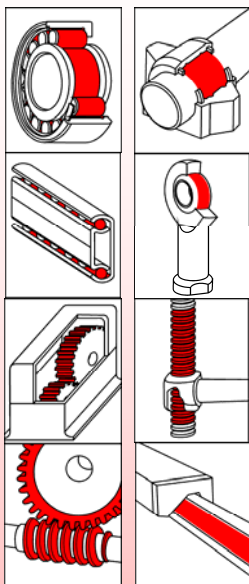
Para preguntas adicionales, consulte a nuestro Departamento Técnico.

## ENVASES(N° de Artículo)

- cartucho de 400 g (00424019) - pote de 1 kg (00424034) - balde de 5 kg (00424050)
- balde de 20 kg - balde de 25 kg (00424062) - tambor de 180 kg (00424070)

## DATOS TÉCNICOS

	NORMA	CONDICIONES	UNIDAD	VALORES
Clasificación	DIN 51 502	DIN 51 825		KHC1-2S-30
<b>ACEITE BASE</b>				
Tipo				PAO
Viscosidad	DIN 51 562-1	40°C	mm <sup>2</sup> /s	410
	DIN 51 562-1	100°C	mm <sup>2</sup> /s	39
Punto Escurrem	DIN ISO 3016	De 3 en 3	°C	-35
Punto Inflam.	DIN ISO 2592	>79	°C	290
<b>DATOS DE APLICACIÓN</b>				
Color				Ligeramente coloreada
<b>TEMPERATURAS DE SERVICIO</b>				
Mínima	DIN 51805	<1.400 hPa	°C	-30
Máxima	DIN 51821-2	F <sub>50</sub> (A/1500/600),100h	°C	+200
Factor DN			mm min	200.000
<b>ESPESANTE</b>				
Tipo				Poliurea
Consistencia	DIN 51 818	DIN ISO 2137	NLGI	1-2
Penetración trabajada	DIN ISO 2137	60 Golpes dobles	0,1mm	290-310
Punto de goteo	DIN ISO 2176		°C	>240
<b>TEST DE DESGASTE Y CORROSIÓN</b>				
VBT-C.sold.	DIN 51 350-4		N	1300
SKF EMCOR	DIN 51802		Grad 1-5	0 y 0



Versión E-10.1/05

Los datos presentados en este folleto son el resultado de pruebas y experiencias intensivas y cumplen con los standards de Ingeniería actuales. Dada la diversidad de posibilidades de aplicación y la variedad de las situaciones técnicas en la realidad, estos datos solo pueden tomarse como recomendaciones generales para la más ventajosa utilización del producto y no son transferibles a cada caso particular arbitrariamente. Por esta razón esta información no compromete a nuestra compañía en ninguna forma. Recomendamos llevar a cabo tests para cada aplicación particular, antes de adoptarlo.